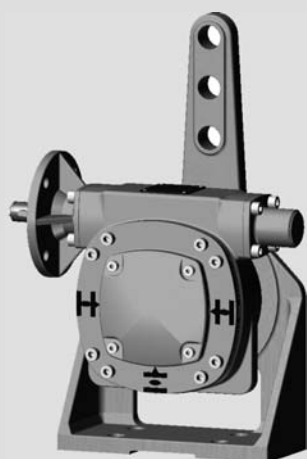




Snäckväxel

GS 50.3 – GS 250.3
med fot och hävarm



Snabbinstruktionen får inte användas utan driftinstruktionen!

- Snabbinstruktionen ersätter INTE driftinstruktionen.
- Den är endast avsedd för personer som är väl förtrogna med driftinstruktionen och de där angivna anvisningarna om säkerhet, montering, manövrering och idrifttagning.
- Driftinstruktionen måste alltid vara tillgänglig!

Innehållsförteckning	Sida
1. Kort beskrivning.....	3
2. Montage.....	4
2.1. Uppställning och fastsättning av växellåda	4
2.2. Ändring av spakläge	5
2.3. Montering av stänger	5
3. Tekniska data.....	8
3.1. Utrustning och funktioner	8
4. Reservdelslista.....	9
4.1. Snäckväxel GS 50.3 – GS 125.3 med fot och hävarm	9
4.2. Snäckväxel GS 160.3 – GS 250.3 med fot och hävarm	11

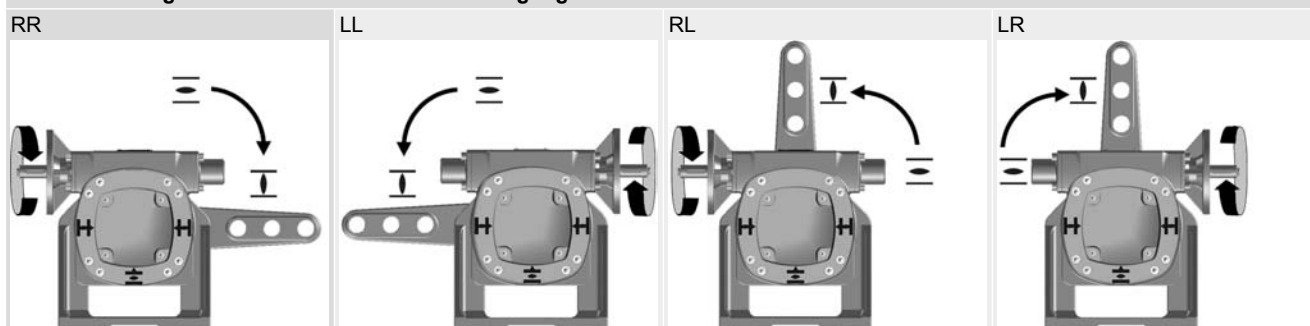
1. Kort beskrivning

I grunden är den här beskrivna växeln en hävarmsväxel av typ GS.3. I stället för den utgående flänsen och kopplingen har det monterats en fot och en hävarm (utförande "fot och hävarm"). På hävarmen monteras vanligtvis stänger med kulleleder för manövrering av ventilen.

Utförande Den första bokstaven i utförandet anger **snäckskruvens position** i förhållande till snäckhjulet (vy mot ingångsaxeln).

Den andra bokstaven anger **rotationsriktningen** på den utgående axeln (vy mot husets lock) vid högerroterande ingångsaxel.

Utföranden: Läge snäckskruv och rotationsriktning utgående axel GS 50.3 – GS 250.3 med fot och hävarm



Beskrivning av de fyra olika utföranden (vy mot husets lock):

Symboler	Rotationsriktning på ingångsaxeln	Snäckskruvens position	Rotationsriktning på utgående axel
RR	Högerroterande	R = höger	R = högerroterande
LL	Högerroterande	L = vänster	L = vänsterroterande
RL	Högerroterande	R = höger	L = vänsterroterande
LR	Högerroterande	L = vänster	R = högerroterande

2. Montage

2.1. Uppställning och fastsättning av växellåda



Klämrisk pga. rörliga delar!

- Före montering kontrolleras om utrymmet är tillräckligt. Drivenheten eller andra delar får inte komma in i hävarmens svängområde.
- Montering av skyddsanordningar.

OBS

Förändringar av spakutslag orsakad av vibrationer!

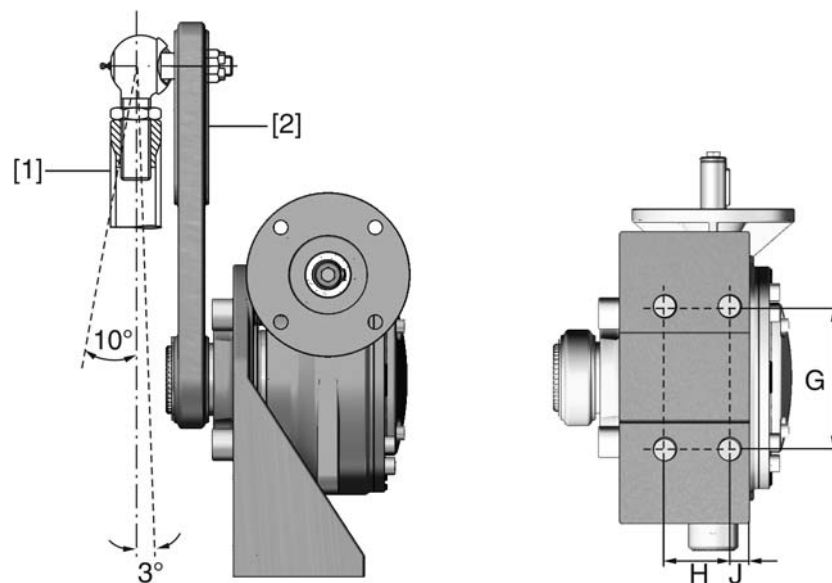
- Hävarmsväxeln ska monteras på ett fast, styvt och vibrationsfritt underlag så att inga relativa rörelser är möjliga mellan fot och fästelement.

1. Monteringsläget väljs så att röret till ventilen [1] och växeln hävarm [2] är parallella.

Information: Obs! Beakta tillåten vinkelavvikelse mellan rör och hävarm.

- från hävarm [2] bortåt visande: max. 10°
- till hävarm [2] ditt visande: max. 3°

Bild 1: Godtagbar vinkelavvikelse och hål i foten



[1] Rör till ventilen

[2] Hävarm

2. Avlägsna allt fett och rengör noga anläggningsytorna.
3. Skruv fast hävarmsväxeln med fyra skruvar (minst av kvalitet 8.8) och fjäderringar.

Tabell 1:

Dimensioner, borrhål, fot

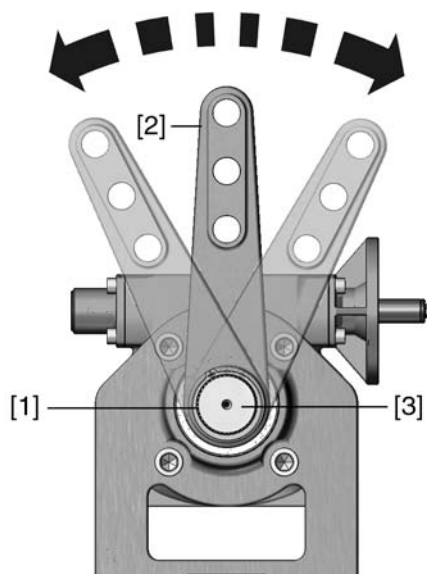
Typ	G	H	J
GS 50.3	80	40	15
GS 63.3	110	45	15
GS 80.3	110	50	15
GS 100.3	140	60	25
GS 125.3	200	60	30
GS 160.3	250	80	30
GS 200.3	320	95	35
GS 250.3	400	125	45

2.2. Ändring av spakläge

Genom att ändra hävarmens position kan spakens läge ändras stegvis vid behov.

Information För en noggrannare (steglös) inställning kan spakläget också ändras genom ändring av svängvinkeln över ändstoppet av växellådan. Se driftinstruktion.

Bild 2: Ändring av spakläge



- [1] Låsring
- [2] Hävarm
- [3] Utgående axel

1. Ta av låsringen [1].
2. Hävarmen [2] tas bort från den utgående axeln [3] och sätts tillbaka i det önskade läget.

Tabell 2:

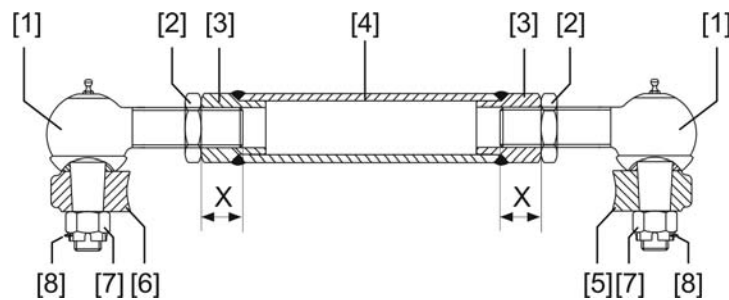
Ändring av spakläget om en tand	
Typ	Grad per tand
GS 50.3	15°
GS 63.3	11,25°
GS 80.3	9°
GS 100.3	11,25°
GS 125.3	9°
GS 160.3	
GS 200.3	
GS 250.3	

3. Hävarmen säkras med låsringen [1].

2.3. Montering av stänger

Lämpliga kulleleder som passar till hävarmen, inklusive låsmuttrarna och svetspluggar som passar till röret kan beställas hos: AUMA

Bild 3: Stänger med kulleder



- [1] Kulled
- [2] Mutter
- [3] Svetsmutter
- [4] Rör
- [5] Spak
- [6] Hävarm
- [7] Kronmutter
- [8] Saxpinne

1. Sätt kulled [1] in i hålet på hävarmen [6], fästa med kronmutter [7] och säkra med saxpinne [8] mot att den lossar själv.
2. Sätt den andra kulleden [1] in i hålet på spaken [5], fästa med kronmutter [7] och säkra med saxpinne [8] mot att den lossnar själv.
3. Skruva på de två svetsmuttrarna [3] på kulleterna [1] upp till ca. mitten av gängen.

Information: Minsta övertäckning av gängen ($X_{\min} = 1 \times \text{gängdiameter}$) måste beaktas.

4. Hävarmsväxel och ventil sätts i till samma ändpositionen.
5. Spaken [5] och hävarmen [6] placeras parallellt till varandra.
6. Ta måttet på rörlängden och kapa röret till rätt längd.
7. Svetsmuttrarna [3] skruvas loss från båda kulleterna och svetsas på röret.

Information: Efter svetsning stryk på ett lager korrosionsskydd.

8. Låsmutter [2] och rör [4] skruvas på i kulled på hävarmen.

Information: Minsta övertäckning av gängen ($X_{\min} = 1 \times \text{gängdiameter}$) måste beaktas.

9. Andra kulled [1] tas av från spaken [5], låsmutter [2] skruvas på och kullen skruvas in i röret.

Information: Minsta övertäckning av gängen ($X_{\min} = 1 \times \text{gängdiameter}$) måste beaktas.

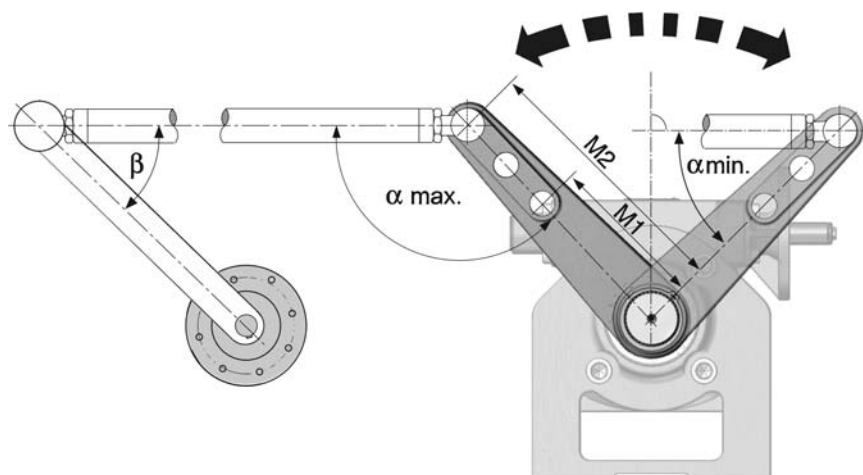
10. Sätt andra kulled [1] in i spaken [5], fästa med kronmutter [7] och säkra med saxpinne [8].

11. Justera längden genom att vrida röret.

Information: Vid användning av de medföljande kullederna har en kulle en högergånga och den andra en vänstergånga.

Information: Vid inställning av längden ska du se till att vinkeln α min. och α max. inte över-/underskrids.

Bild 4: Tillåten vinkelutslag



α Vinkelutslag

β Vinkel beroende av ventilen

- ➔ Gränsvärdena för vinkeln β måste fastställas av tillverkaren.

Tabell 3:

Tillåten vinkelutslag		
Typ	α min.	α max.
GS 50.3 – GS 100.3	30°	150°
GS 125.3	37°	143°
GS 160.3 - GS 250.3 (mindre avstånd M1)	45°	135°
GS 160.3 - GS 250.3 (större avstånd M2)	33°	147°

12. Dra åt båda kronmuttrarna [2] på röret [4].

3. Tekniska data

Information I tekniska data till snäckväxelserien typ GS.3 och i tillägget till utförandet med fot och hävarm (se nedan) visas förutom standardutförandet också olika alternativ och tillval. Det exakta utförandet beskrivs i det tekniska databladet som medföljer ordern. Det tekniska databladet som medföljer ordern kan laddas ner från Internet på **<http://www.auma.com>** (ordernumret måste anges). Databladet finns både på tyska och engelska.

3.1. Utrustning och funktioner

I grunden är växeln en hävarmsväxel av typ GS.3. Därför tillämpas tekniska data av GS.3 serien. Detaljerna för utförandet med fot och hävarm beskrivs här.

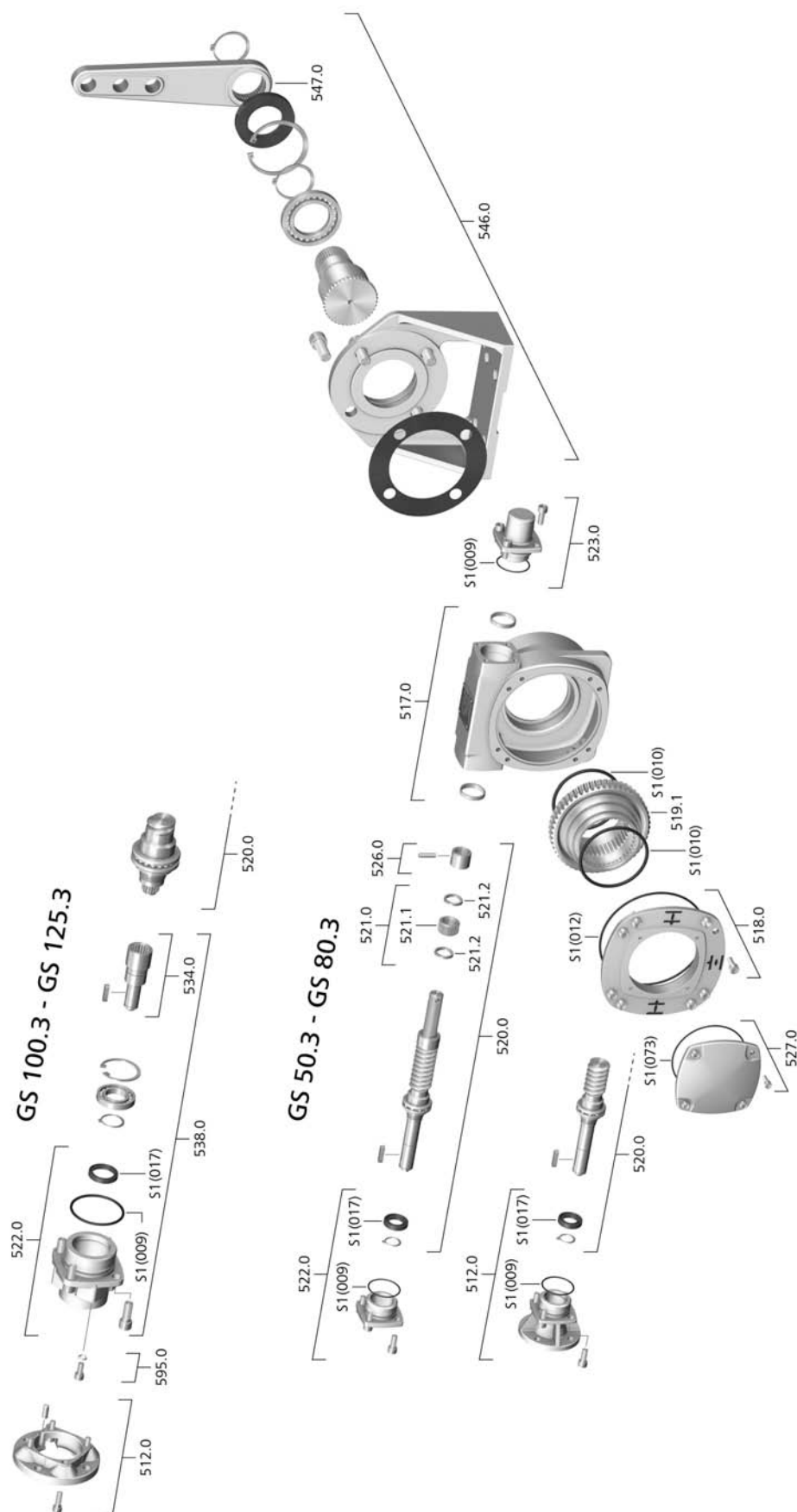
Tabell 4:

Särskilt att beakta vid utförandet med fot och hävarm

Inte lämplig för lastklass 3.		
Fot	Gjort av segjärn, för montering på underlag finns fyra hål för fästsruvarna.	
Hävarm	Av segjärn med två eller tre hål för montering av styrstänger. Hävarmen kan monteras i valfri position på den utgående axeln, under beaktande av de yttre förhållandena.	
Kulleder	Två kulleder som passar till hävarmen, som tillval inklusive låsmuttrar och två svetspluggar som passar till röret enligt måttbladet.	
Mekanisk lägesindikering	Standard:	Ingen lägesindikering (skyddskåpa)
	Tillval:	Visarlock istället för skyddskåpan för kontinuerlig lägesvisning.

4. Reservdelslista

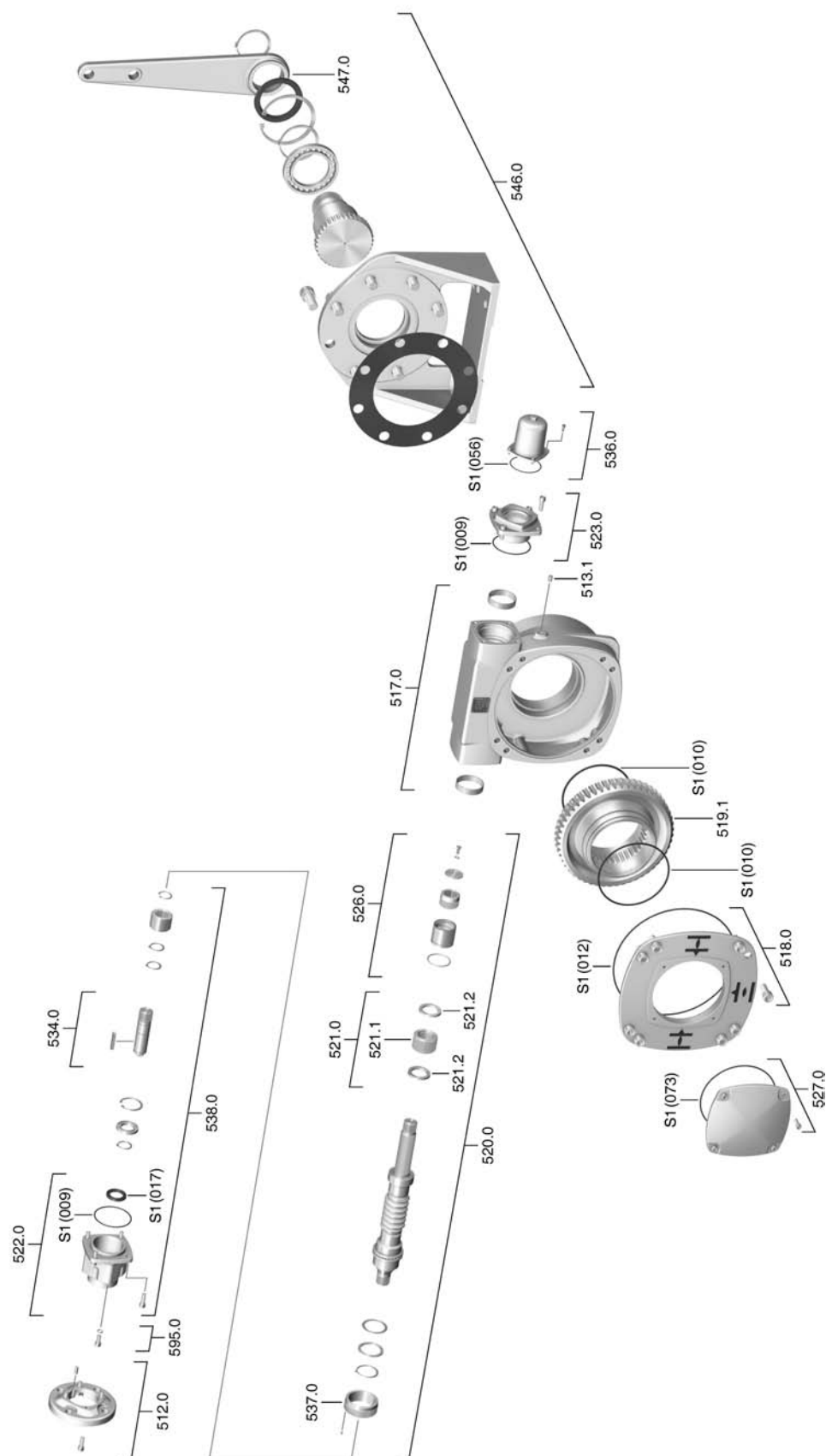
4.1. Snäckväxel GS 50.3 – GS 125.3 med fot och hävarm



Reservdelslista

Vid beställning av reservdelar vänligen ange apparattyp och ordernummer (se typskylt). Endast originalreservdelar från AUMA får användas. Om andra komponenter används upphör garantin och skadeståndsansvar att gälla. Avbildade reservdelar kan avvika från leveransen.

Ref.nr	Beteckning	Typ
512.0	Fläns	Komponent
513.1	Stoppskruv	
517.0	Hus	Komponent
518.0	Lock	Komponent
519.1	Snäckhjul	
520.0	Snäckskruv	Komponent
521.0	Stoppmutter med två brickpar med splines	Komponent
521.1	Stoppmutter	
521.2	Brickpar med splines	
522.0	Lagerlock	Komponent
523.0	Ändanslag	Komponent
526.0	Mutter för ändanslag	Komponent
527.0	Skyddslock	Komponent
534.0	Drivaxel	Komponent
538.0	Lagerlock med drivaxel	Komponent
546.0	Fotfläns	Komponent
547.0	Hävarm	
595.0	Skrusats manuell växel	Komponent
S1	Packningssats	Sats

4.2. Snäckväxel GS 160.3 – GS 250.3 med fot och hävarm

Reservdelslista

Vid beställning av reservdelar vänligen ange apparattyp och ordernummer (se typskylt). Endast originalreservdelar från AUMA får användas. Om andra komponenter används upphör garantin och skadeståndsansvar att gälla. Avbildade reservdelar kan avvika från leveransen.

Ref.nr	Beteckning	Typ
512.0	Fläns	Komponent
513.1	Stoppskruv	
517.0	Hus	Komponent
518.0	Lock	Komponent
519.1	Snäckhjul	
520.0	Snäckskruv	Komponent
521.0	Stoppmutter med två brickpar med splines	Komponent
521.1	Stoppmutter	
521.2	Brickpar med splines	
522.0	Lagerlock	Komponent
523.0	Ändanslag	Komponent
526.0	Mutter för ändanslag	Komponent
527.0	Skyddslock	Komponent
534.0	Drivaxel	Komponent
536.0	Skyddshuv	Komponent
537.0	Spännhylsa	Komponent
538.0	Lagerlock med drivaxel	Komponent
546.0	Fotfläns	Komponent
547.0	Hävarm	
595.0	Skrivsats manuell växel	Komponent
S1	Packningssats	Sats

AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O.Box 1362
DE 79373 Muellheim
Tel +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250
riester@auma.com
www.auma.com

